



Zertifikat

Die SQS bescheinigt hiermit, dass nachstehend genannte Organisation über ein Managementsystem verfügt, das den Anforderungen der aufgeführten normativen Grundlage entspricht.



Tech-Laser Sandoz SA
Z.I. n° 72
1844 Villeneuve VD
Schweiz

Geltungsbereich

Herstellung von massgefertigten Metalteilen durch Laserschneiden und Schlosserarbeiten

Normative Grundlage

ISO 3834-2:2021

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen
Teil 2, 1. Ausgabe 2021

Reg. Nr. 47879
Seite 1 von 2

Gültigkeit 15.09.2024 – 14.09.2027
Ausgabe 15.09.2024


A. Grisard, Präsidentin SQS


F. Müller, CEO SQS



sqs.ch



Schweizerische Vereinigung für Qualitäts- und Management-Systeme (SQS)
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Schweiz



Die SQS bescheinigt hiermit, dass nachstehend genannte Organisation qualifiziert ist, Schweisssarbeiten in den nachstehend genannten Einsatzbereichen auszuführen.



Tech-Laser Sandoz SA
Z.I. n° 72
1844 Villeneuve VD
Schweiz

Schweisssprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CR ISO 15608	Sonstige Werkstoffe	Abmessungen mm	Bemerkungen
141	22.4		3 – 10 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	22.4		1.5 –10 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	23.1		1.5 –20 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	23.1		1.5 – 6 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	8.1, 8.2		1 – 20 mm, ≥25 mm	ISO 15614-1
141	8.1, 8.2		1 – 25 mm, ≥15 mm	ISO 15614-1
141	2.1		1.4 - 4mm, ≥150 mm	ISO 15614-1
141	8.2		t1 = 0.7 – 2 mm t2 = 1.7 – 5 mm	ISO 15614-1
141	8.2		3 – 5 mm	ISO 15614-1
141	8.2/43		t1 = 0.13 – 0.5 mm t2 = 1.9 – 7.7 mm	ISO 15614-1
135	2.1		4 - 16 mm, ≥150 mm	ISO 15614-1
135	1.2		3 – 24 mm, ≥150 mm	ISO 15614-1

	Name	Vorname	Beschreibung/Titel
Schweisssaufsichtsperson:	Fefin	Christian	IWE (externe)
Stellvertretung:	Sadiku	Mergim	Répondant soudage

Reg. Nr. 47879
 Seite 2 von 2

Gültigkeit 15.09.2024 – 14.09.2027
 Ausgabe 15.09.2024

A. Grisard, Präsidentin SQS

F. Müller, CEO SQS

