



# Certificat

La SQS atteste par la présente que l'organisation indiquée ci-après dispose d'un système de management répondant aux exigences de la base normative mentionnée.



**Tech-Laser Sandoz SA**  
**Z.I. n° 72**  
**1844 Villeneuve VD**  
**Suisse**

Périmètre

**Création de pièces métalliques sur mesure par découpe laser et par travaux de serrurie**

Base normative

**ISO 3834-2:2021**

**Exigences de qualité pour le soudage par fusion de matériaux métalliques**  
**Partie 2, 1<sup>e</sup> édition 2021**

No d'enreg. 47879  
Page 1 de 2

Validité 15.09.2024–14.09.2027  
Emission 15.09.2024

  
A. Grisard, Présidente SQS

  
F. Müller, CEO SQS



sqs.ch



Association Suisse pour Systèmes de Qualité et de Management (SQS)  
Bernstrasse 103, 3052 Zollikofen, Suisse



La SQS certifie que l'organisation nommée ci-dessous est qualifiée pour exécuter des travaux de soudage dans les domaines d'application mentionnés ci-après



**Tech-Laser Sandoz SA**  
**Z.I. n° 72**  
**1844 Villeneuve VD**  
**Suisse**

Processus de soudage selon EN ISO 4063	Groupe de matériaux selon CR ISO 15608	Autres matériaux	Mesures mm	Remarques
141	22.4		3 – 10 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	22.4		1.5 – 10 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	23.1		1.5 – 20 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	23.1		1.5 – 6 mm, ≥150 mm	ISO 15614-2
141	8.1, 8.2		1 – 20 mm, ≥25 mm	ISO 15614-1
141	8.1, 8.2		1 – 25 mm, ≥15 mm	ISO 15614-1
141	2.1		1.4 - 4mm, ≥150 mm	ISO 15614-1
141	8.2		t1 = 0.7 – 2 mm t2 = 1.7 – 5 mm	ISO 15614-1
141	8.2		3 – 5 mm	ISO 15614-1
141	8.2/43		t1 = 0.13 – 0.5 mm t2 = 1.9 – 7.7 mm	ISO 15614-1
135	2.1		4 - 16 mm, ≥150 mm	ISO 15614-1
135	1.2		3 – 24 mm, ≥150 mm	ISO 15614-1

	Nom	Prénom	Désignation/Fonction
Personne chargée de la surveillance du soudage:	Fefin	Christian	IWE (externe)
Remplaçant:	Sadiku	Mergim	Répondant soudage

No d'enreg. 47879  
 Page 2 de 2

Validité 15.09.2024 – 14.09.2027  
 Emission 15.09.2024

A. Grisard, Présidente SQS

F. Müller, CEO SQS

